



OÙ EN EST-ON SUR ORLÉANS-MÉTROPOLE ?

Le 24 janvier 2021

**Parmi les 9 thématiques des Assises de la transition écologique à Orléans, certaines méritent une réelle analyse pour enclencher la résilience. Comment intégrer une stratégie sans élaborer au préalable un état des lieux par des indicateurs chiffrés, précis et actualisés ?**

Au niveau de la Métropole et de chaque commune ou intercommunalité, il est nécessaire, pour chaque point nommé ci - dessous, de se baser sur des nombres exacts et des pourcentages par rapport aux données totales.

Des remarques et des commentaires explicatifs sont aussi les bienvenus.

## I LES TERRES AGRICOLES

- 1) Superficies des **friches** pouvant être réhabilitées en terres cultivables
- 2) Superficie du **foncier agricole**
- 3) Superficie consacrée à l'**agriculture bio (et rendement des parcelles)**
- 4) Espaces d'**agriculture urbaine et solidaire**
- 5) Réservation dans des Projets d'aménagement, d'espaces d'agriculture urbaine et solidaire
- 6) Projets d'**artificialisation** : arrêts ? Constructions envisagées ? SCOT ? PLUM ? SRADDET ?
- 7) Autres **projets concrets** en cours et ceux envisagés.

## II L'AGRICULTURE DURABLE

- 1) Superficies et nombre d'**exploitations agricoles**
- 2) Superficies et nombre d'**exploitations agricoles en bio**
- 3) Superficies et nombre d'**exploitations en cours de conversion bio**
- 4) Porteurs de **projets d'installations**
- 5) Porteurs de **projets de reconversion en bio**
- 6) Porteurs de **projets d'installation en bio**
- 7) **Paysans**
- 8) **Paysans bio**
- 9) **Régies agricoles communales Directes**
- 10) **Régies agricoles communales Directes bio**
- 11) **Fermes communales**, fermes relais via des baux ruraux, ...
- 12) **Fermes communales**, fermes relais via des baux ruraux, ..., **bio**
- 13) **Soutiens de projets d'installations agricoles** (Sous quelles formes ? Financiers ?)
- 14) **Soutiens aux conversions en Agriculture Biologique** (Sous quelles formes ? Financiers ?  
Accompagnement "du Champ à l'assiette par une structure experte spécialement dédiée à l'Agriculture Biologique ?)
- 15) **Soutiens de projets d'installation en Agriculture Bio** (Sous quelles formes ? Financiers ?  
Accompagnement ...? )
- 16) **Projets concrets** en cours et ceux envisagés.



### III L'ALIMENTATION

#### 1) **Restauration collective**

- a) Cantines en détaillant l'utilisation des produits locaux, du bio, des repas végétariens, le prix moyen d'un repas.
  - b) **Régies Alimentaires Communales** directes (cuisines et ateliers de transformation, légumeries (pour préparer les repas sur place)
  - c) **Domaine scolaire**: écoles maternelles, primaires, collèges
  - d) Crèches, personnel municipal, maisons de retraite, EHPAD, hôpitaux, portage à domicile, centres aérés ou de loisirs
- 2) **Débouchés et distributions** de produits locaux, de produits bio (ravitaillement par des moyens logistiques, coopératives ...).
- 3) Dispositifs favorisant un **accès à une alimentation saine pour les plus précaires** quel que soit leur revenu.
- 4) **Concertations citoyennes** sur l'Agriculture et l'Alimentation.
- 5) **Projets concrets** en cours et ceux envisagés